

# HygroV7

settore betonaggio

## sistema per il controllo dell'acqua d'impasto

### INTRODUZIONE AL SISTEMA



La principale esigenza delle imprese che producono calcestruzzi, specialmente se utilizzati per la realizzazione di manufatti cementizi, è la QUALITA' COSTANTE dell'impasto.

A tale proposito un controllo della RESISTENZA e della CONSISTENZA richiede l'utilizzo di strumenti automatici che possano provvedere in modo rapido e incisivo sulle fasi di confezionamento e analisi, compensando e correggendo tutti gli aspetti variabili del processo produttivo come: acque drenate dagli inerti, errori di rilevamento dell'umidità degli inerti, errori dei dosatori dell'acqua, ecc. Il sistema di misurazione igrometrica tipo HYGROV7 presenta ad oggi un innovativo sviluppo derivato da ricerche già sperimentate nel tempo e a garanzia di funzionalità e di tecnologia all'avanguardia.

Può controllare e correggere l'acqua del CALCESTRUZZO interfacciandosi tramite speciali sonde a microonde applicabili su qualsiasi tipo di mescolatore. Il sistema è stato previsto per essere interfacciato con i sistemi di automazione quale garanzia assoluta di una perfetta gestione delle materie prime d'impasto. L'interfacciamento dell'HYGROV7 può avvenire su tutte le linee GENYX o PICOV7 siano esse adibite alla gestione di centrali per prefabbricazione che per il calcestruzzo preconfezionato.



ASSISTENZA DIRETTA

Assistenza



Qualità

SISTEMA DI ASSICURAZIONE DELLA QUALITÀ

INTEGRAZIONE CON SISTEMI GENYXTL E PICOV7

DISPONIBILITÀ MULTILINGUE

## PRESTAZIONI DEL SISTEMA



Il sistema HYGROV7 sorveglia e interviene su tutto il ciclo di produzione del calcestruzzo ove vi siano delle acque da controllare governando tutti i dosaggi dell'acqua sulla scorta dei diversi comportamenti che caratterizzano l'impasto. Memorizza, per ogni miscela, una curva igrometrica ricavata e auto-appresa dalle reazioni prodotte dal calcestruzzo da predefinite aggiunte d'acqua e attraverso una procedura automatizzata.

Tale procedura consiste nel caricare il miscelatore delle corrette quantità dei componenti di base del calcestruzzo e di attivare una procedura automatica che comprende l'immissione di una prima quantità d'acqua precalcolata dal sistema stesso iniziando poi una fase di piccole aggiunte a diverse riprese memorizzando di volta in volta la variazione di segnale letto dalle sonde.

Verrà in tal modo a crearsi una curva igrometrica comportamentale utilizzata per il raggiungimento dell'impasto ideale che, qualora non si fosse raggiunto o sulla scorta delle verifiche effettuate sul reale rapporto A/C di laboratorio, potrà essere corretto digitando sul computer le quantità d'acqua mancanti o eccedenti al risultato finale..

Terminate le procedure di memorizzazione si potrà eseguire il carico automatico del miscelatore nel quale inizieranno ad essere immessi gli inerti, il cemento e una prima quantità d'acqua corretta delle umidità e che possa avvicinarsi il più possibile al risultato finale, permettendo inoltre al miscelatore di non sopportare uno sforzo causato da un impasto troppo asciutto. Verrà eseguito un tempo di miscelazione fino al raggiungimento della omogeneità d'impasto con successiva lettura delle sonde igrometriche.

A questo punto, confrontando la curva precedentemente memorizzata, si potrà individuare e dosare con un'unica immissione la quantità d'acqua necessaria per arrivare all'impasto finale. terminate queste fasi verrà eseguito un tempo finale di miscelazione e se tutti i controlli lo permetteranno, si potrà procedere allo scarico.

SONDA STANDARD



SONDA PER MIXER PLANETARI



PRECISIONE DI CORREZIONE:  
+/-2% SULL'ACQUA DI FORMULA

### TERMINALE:

- Schermo touch screen 5,7" STN monocromatico LCD,
- Porta USB.
- Porta seriale per il PLC.
- Porta seriale per la stampante.
- Alimentazione: 24Vdc +/- 10% 15VA.
- Temperatura di lavoro: 0-50 °C.

### PLC OMRON:

- Modulo CPU
- Modulo alimentatore
- Modulo ingressi analogici
- Moduli a 16 uscite a relè
- Cavo seriale per collegamento TASTIERA e PLC (L=10 mt)

