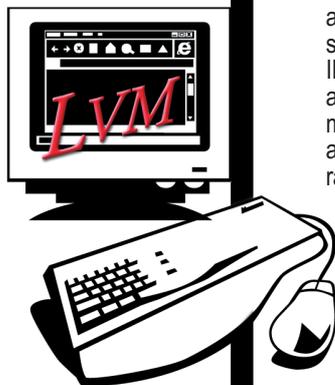


LPM

settore betonaggio

sistemi per il dosaggio a peso di additivi liquidi

INTRODUZIONE AL SISTEMA

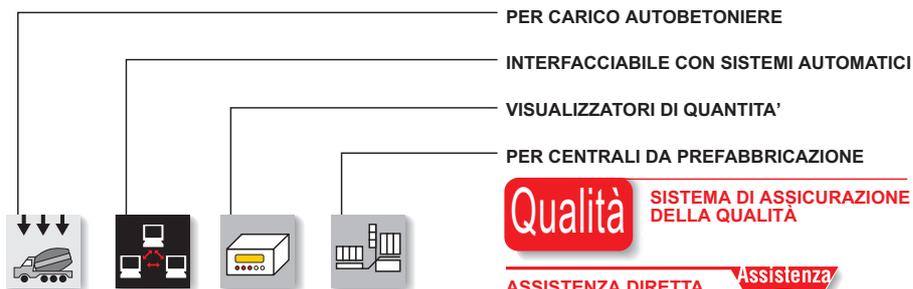


I sistemi di dosaggio LPM costituiscono un'alternativa ai sistemi volumetrici per la misurazione a peso di ADDITIVI LIQUIDI di normale utilizzo nel calcestruzzo, quali: fluidificanti, superfluidificanti, acceleranti, impermeabilizzanti, antigelo, ecc.

Il sistema viene costituito da: un CILINDRO in plexiglas trasparente sul quale viene applicata una banda graduata per la lettura manuale dei litri visualizzando come indicazione minima il decilitro; un GRUPPO POMPA comprendente l'elettropompa bidirezionale anticorrosione a portata variabile, l'elettrovalvola di scarico verso l'utilizzo e tutte le raccorderie necessarie; una CELLA DI CARICO che permette, tramite apposito strumento, di visualizzare la quantità e tramite lo stesso di interfacciarsi con sistemi automatici di dosaggio e di controllare due soglie di minimo (vuoto) e massimo livello di sicurezza. Per centrali di betonaggio a funzionamento esclusivamente MANUALE si potranno gestire, attraverso il quadro elettrico o un quadretto aggiuntivo, i dosaggi e gli scarichi seguendo a vista il livello all'interno del cilindro graduato (volume) o tramite il visualizzatore (a peso) arrestandone automaticamente lo scarico una volta raggiunto il controllo di vuoto o zero scala.

Per centrali di betonaggio governate anche da funzionamento AUTOMATICO il sistema fornirà un segnale analogico ad elevata precisione al fine di dosare la quantità richiesta in base alla formula e alla volumetria dell'impasto. Anche in questo caso lo scarico verrà arrestato dalla stessa soglia di vuoto a garanzia di ripresa del dosaggio sempre dallo stesso punto di zero.

Al fine di soddisfare le varie esigenze del settore, sono state realizzate tre versioni di dosatori: uno da 3 litri, uno da 15 litri (14 litri utili) ideale per le quantità dosate nelle centrali per manufatti prefabbricati, uno da 45 litri (42 litri utili), e uno da 60 litri ideali sulle centrali per calcestruzzo preconfezionato con autobetoniere da 12MC.



Qualità

SISTEMA DI ASSICURAZIONE DELLA QUALITÀ

ASSISTENZA DIRETTA

Assistenza



CARATTERISTICHE TECNICHE

DOSATORE TIPO LPM/03

- Cilindro in plexiglas max.capacità 3 l, utile 3 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55 Kw 380 VAC (o altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 30 l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC.
- Trasduttore: cella di carico.
- Campo di lettura da 0 l a 3 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,5%.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 13 Kg
- Peso gruppo pompa: circa 45 Kg.

DOSATORE TIPO LPM/15R

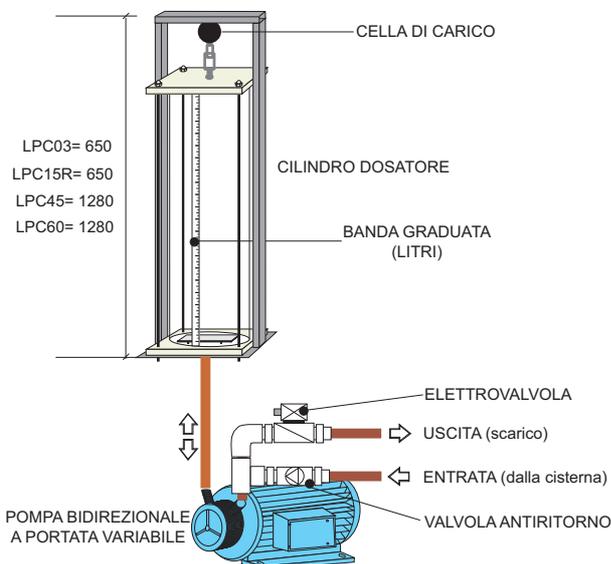
- Cilindro in plexiglas max.capacità 15 l, utile 14 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55 Kw 380 VAC (o altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 30 l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC.
- Trasduttore: cella di carico.
- Campo di lettura da 0 l a 14 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,5%.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 15 Kg.
- Peso gruppo pompa: circa 45 Kg.

DOSATORE TIPO LPM/45

- Cilindro in plexiglas max.capacità 45 l, utile 42 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55Kw 380VAC (altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 35l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC.
- Trasduttore: cella di carico.
- Campo di lettura da 0 l a 42 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,5%.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 20 Kg.
- Peso gruppo pompa: circa 45 Kg.

DOSATORE TIPO LPM/60

- Cilindro in plexiglas max.capacità 60 l, utile 60 l.
- Pompa bidirezionale regolabile 0,55 Kw 380 VAC (o altre a richiesta), prevalenza 15 m, portata 35 l/min.
- Valvola elettropneumatica 3/4" 24 VAC.
- Trasduttore: cella di carico.
- Campo di lettura da 0 l a 60 l.
- Divisione minima su scala graduata pari a 1 dl.
- Precisione di rilevazione migliore del 0,6%.
- Temperatura di lavoro: 0/40 °C.
- Temperatura di stoccaggio: 0/50 °C.
- Peso gruppo cilindro: circa 23 Kg.
- Peso gruppo pompa: circa 45 Kg.



▼ ESEMPIO APPLICATIVO

