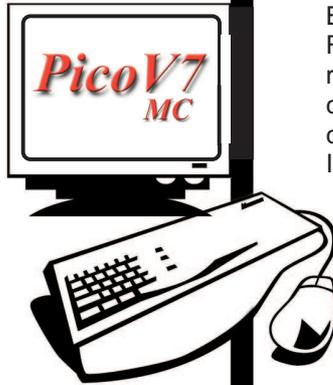


PicoV7 MC

**automazioni a tastiera
+ plc per impianti da
misto cementato**

INTRODUZIONE AL SISTEMA



Sistema a TASTIERA+PLC ideato per le esigenze delle centrali di BETONAGGIO adibite alla produzione di MISTO CEMENTATO. Realizzato con estrema compattezza e tecnologie STANDARD di facile reperibilità sul mercato, allo scopo di fornire uno strumento comunque completo di visualizzazioni e di tasti personalizzati che facilitino il lavoro di chi opera.

Il terminale TOUCH SCREEN permette di introdurre e visualizzare agevolmente tutti i parametri e di renderne un discreto ripetitore di pesi in contemporanea sia durante il funzionamento automatico che manuale.

Nella versione standard può gestire: 4 INERTI dosati volumetricamente con regolazione di portata tramite inverter, 1 CEMENTO dosato volumetricamente tramite inverter, 1 ACQUA dosata a volume con regolazione della portata tramite valvola proporzionale. Una porta seriale RS232 potrà essere utilizzata per stampanti standard a 80 colonne per la stampa dei resoconti di mescola o stampe di servizi. Le caratteristiche costruttive della TASTIERA (IP65 montaggio a PANNELLO) ne permettono l'utilizzo in ambienti polverosi quali, appunto, le centrali di betonaggio.



CARATTERISTICHE TECNICHE

TERMINALE:

Schermo touch screen 5,7" STN monocromatico LCD,

Tasti di FUNZIONE per comandi diretti.

Porta USB.

Porta seriale per il PLC.

Porta seriale per la stampante.

Alimentazione: 24 Vdc +/- 10 % 15 VA.

Temperatura di lavoro: 0-50 °C.

Protezione: frontale IP65, posteriore IP20.

Peso: circa 0,7 Kg.

PLC OMRON:

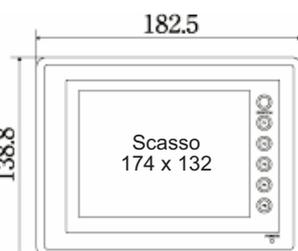
Modulo CPU tipo CQM1-CPU51-E, con 16 input 24 Vcc

Modulo alimentatore tipo CQM1-PA203

Moduli da 2 uscite analogiche tipo CQM1-DA022

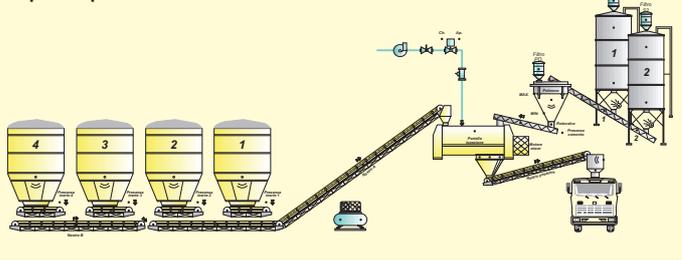
Moduli a 16 uscite a relè tipo CQM1-OC222

Cavo seriale per collegamento TASTIERA e PLC (L=10 mt)



ESEMPIO APPLICATIVO

Impianto per MISTO CEMENTATO



PRESTAZIONI DEL SISTEMA

- Permette l'impostazione di 200 RICETTE in pesi netti e sulla base del METRO CUBO. Il dosaggio di inerti e cementi viene calcolato sulla portata istantanea kilogrammi/tempo.
- Dosaggio di 4 INERTI VOLUMETRICI con regolazione della portata.
- Dosaggio di 1 CEMENTO VOLUMETRICO con regolazione della portata.
- Dosaggio di 1 ACQUA VOLUMETRICA con regolazione della portata.
- Gestione di 1 MIXER con relativi tempi e allarmi.
- VISUALIZZAZIONE delle eventuali anomalie che si verificano durante la produzione.
- Impostazione di tutti i PARAMETRI DI CONFIGURAZIONE dell'impianto per tarare il sistema sulle sue caratteristiche fisiche e meccaniche ottenendo così il massimo delle prestazioni tra le quali: aggiustamento automatico delle portate istantanee, tempi di svuotamento, vibrazioni e fluidificazioni automatiche, sospensione e ripresa del ciclo da tastiera ecc.
- SEQUENZE di CARICO programmabili al fine di regolare la sequenza di inizio dosaggio dei componenti, la miscelazione e i tempi di svuotamento più idonei per garantire la maggiore omogeneità del prodotto finito.
- CONTROLLO in tempo reale di tutte le FASI DI CARICO per ottimizzare i tempi di produzione e il consumo di materie prime.
- Emissione automatica della stampa del RESOCONTO di DOSAGGIO al termine di ogni carico.
- ARCHIVIAZIONE delle MESCOLE (minimo 5 anni) su memoria interna e disponibili per essere consultati, stampati o trasferiti tramite chiave da porta USB.
- Emissione automatica stampa del RESOCONTO di DOSAGGIO al termine di ogni carico.
- TOTALIZZAZIONE AUTOMATICA dei consumi materie prime con possibilità di consultarli e stamparli.
- Possibilità di STAMPE DI SERVIZIO per tutti i dati archiviati dalla macchina come: parametri di configurazione, archivi ecc.
- TARATURA DEI CANALI ANALOGICI direttamente dalla TASTIERA del sistema.
- Protezione sotto CHIAVI SOFTWARE impostabili delle funzioni più riservate o più delicate eseguibili dal programma.
- Grazie al PLC di supporto del sistema possono inoltre essere eseguite PERSONALIZZAZIONI di prestazioni che verranno valutate caso per caso.

QUADRO COMANDI per la gestione manuale e automatica