

LVM

systemes pour le dosage à volume d'additifs liquides

INTRODUCTION AU SYSTEMÈME



Les systèmes de dosage LVM constituent un de meilleures méthodes pour la mensuration volumétrique d'ADDITIFS LIQUIDES de normal emploi dans le béton, entre lesquels : fluidifiants, super fluidifiants, accélérateurs, imperméabilisants, antigels, etc.

Le système est constitué de : un CYLINDRE en plexiglas transparent, sur lequel est appliquée une bande graduée pour la lecture manuelle des litres, en visualisant comme indication minimale le décilitre; un GROUPE POMPE que comprend l'électropompe bidirectionnelle anticorrosion à capacité variable, l'électrovalve de décharge vers l'emploi et tous les liens nécessaires; une centrale électrique de TRASDUCTION et CONTROLE que permet de se connecter à travers interface avec des systèmes automatiques de dosage et de contrôler deux seuils de minime (vide) et un niveau maximal de sécurité, tout entièrement isolé électriquement du reste de l'installation, à une totale garantie de dérangements éventuels. Pour les centrales en béton à fonctionnement exclusivement MANUEL les dosages et les décharges pourront être administrés, à travers un tableau électrique ou un tableau additionnel, en suivant à vue le niveau à l'intérieur du cylindre gradué en arrêtant automatiquement la décharge une fois atteint le contrôle de vide ou de zéro escalier.

Pour les centrales en béton gouvernées par un fonctionnement AUTOMATIQUE, le système de traduction, assemblé à l'intérieur du cylindre, pourvoira un signal analogique à précision élevée pour doser la quantité demandée sur la base de la formule et de la volumétrie du mélange. Aussi dans ce cas la décharge sera arrêtée par le même seuil de vide avec une garantie de reprise du dosage, toujours du même point de zéro.

À l'objectif de ne pas augmenter le nombre des canaux analogiques sur le PLC, dans le cas les doseurs sont plus d'un, une fiche spéciale sera disponible, qui permet d'additionner les signaux analogiques pourvus par les transducteurs préparés dans les cylindres correspondants. A travers cette fiche, les additifs devront être administrés en succession et non en contemporaine, comme s'ils devraient être dosés à l'intérieur de une unique balance.

Le cylindre gradué vient normalement installé dans la même cabine de commandement, de manière telle que l'opérateur peut effectuer des dosages manuels à vue, mais au cas où il est assemblé à distance il sera possible de connecter à vallée des LVM un display digital de visualisation, complet de SETPOINT de dosage programmable par le clavier. À l'objectif de satisfaire les différentes exigences du secteur, 3 versions de doseurs ont été réalisées : un de 15 litres (14 litres utiles), idéal pour les quantités mesurées dans les centrales pour manufacturés préfabriqués; un de 45 litres (42 litres utiles) et un de 60 litres idéal pour les centrales pour béton préemballé, avec bétonnières motorisées de 12 MC.



Qualité

SYSTÈME D'ASSURANCE DE LA QUALITÉ

AIDE DIRECT

Assistenza



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DOSEUR TYPE LVM/15R

- Cylindre en plexiglas max. capacité 15 l, utile 14 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC (ou des autres sur demande), prévalence 15 m, capacité 30 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC (ou des autres sur demande).
- Transducteur du type potentiométrique proportionnel multi tours.
- Champ de lecture de 0 l à 14 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,5%.
- Sortie analogique pour automatisme: 0-10 Vdc.
- Alimentation centrale électrique des contrôles: 24 VAC/10VA.
- Température de travail: 0/40°.
- Température de stockage: 0/50°.
- Poids group cylindre: environ 13 kg.
- Poids group pompe: environ 8 kg.

DOSEUR TYPE LVM/45

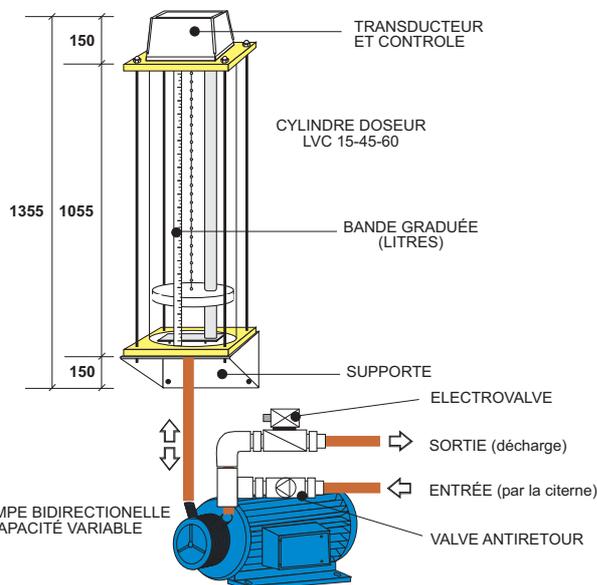
- Cylindre en plexiglas max. capacité 45 l, utile 42 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC (ou des autres sur demande), prévalence 15 m, capacité 35 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC (ou des autres sur demande).
- Transducteur du type potentiométrique proportionnel multi tours.
- Champ de lecture de 0 l à 42 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,5%.
- Sortie analogique pour automatisme: 0-10 Vdc.
- Alimentation centrale électrique des contrôles: 24 VAC/10VA.
- Température de travail: 0/40°.
- Température de stockage: 0/50°.
- Poids group cylindre: environ 18 kg.
- Poids group pompe: environ 8 kg.

DOSEUR TYPE LVM/60

- Cylindre en plexiglas max. capacité 60 l, utile 60 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC (ou des autres sur demande), prévalence 15 m, capacité 35 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC (ou des autres sur demande).
- Transducteur du type potentiométrique proportionnel multi tours.
- Champ de lecture de 0 l à 60 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,6%.
- Sortie analogique pour automatisme: 0-10 Vdc.
- Alimentation centrale électrique des contrôles: 24 VAC/10VA.
- Température de travail: 0/40°.
- Température de stockage: 0/50°.
- Poids group cylindre: environ 21 kg.
- Poids group pompe: environ 8 kg.

OPTIONALS

- Instrument visualiseur de la série MY51P, 5 chiffres à 7 segments, résolution 5.000 divisions, tarages et formulations par clavier, sortie analogique 0-10 V, trois seuils sélectionnable par le clavier, alimentation 24 VAC/10VA, récipient à réglementation DIN 72X144, température de travail 0/50°C



EXEMPLE D'APPLICATION

