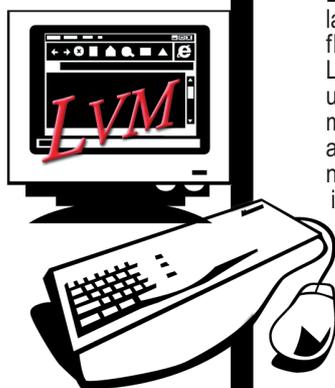


# LPM

secteur bétonnage

## systemes pour le dosage à poids d'additifs liquides

### INTRODUCTION AU SYSTEME



Les systèmes de dosage LPM constituent une alternative aux systèmes volumétriques pour la mesure à poids d'ADDITIFS LIQUIDES de normal emploi dans le béton, entre lesquels : fluidifiants, super fluidifiants, accélérateurs, imperméabilisants, antigels, etc. Le système est constitué de : un CYLINDRE en plexiglas transparent, sur lequel est appliquée une bande graduée pour la lecture manuelle des litres, en visualisant comme indication minimale le décilitre; un GROUPE POMPE que comprend l'électropompe bidirectionnelle anticorrosion à capacité variable, l'électrovalve de décharge vers l'emploi et tous les liens nécessaires; une CELLULE de CHARGE qui permet de visualiser la quantité à travers un instrument adéquat, et permet aussi d'être connecté à travers interface avec des systèmes automatiques de dosage et de contrôler deux seuils de minime (vide) et un niveau maximal de sécurité.

Pour les centrales en béton à fonctionnement exclusivement MANUEL les dosages et les décharges pourront être administrés, à travers un tableau électrique ou un tableau additionnel, en suivant à vue le niveau à l'intérieur du cylindre gradué (volume) ou à travers un visualisateur (à poids), en arrêtant automatiquement la décharge une fois atteint le contrôle de vide ou de zéro escalier.

Pour les centrales en béton gouvernées par un fonctionnement AUTOMATIQUE, le système pourvoira un signal analogique à précision élevée pour doser la quantité demandée sur la base de la formule et de la volumétrie du mélange. Aussi dans ce cas la décharge sera arrêtée par le même seuil de vide avec une garantie de reprise du dosage, toujours du même point de zéro.

À l'objectif de satisfaire les différentes exigences du secteur, 3 versions de doseurs ont été réalisées : un de 3 litres, un de 15 litres (14 litres utiles), idéal pour les quantités mesurées dans les centrales pour manufacturés préfabriqués; un de 45 litres (42 litres utiles) et un de 60 litres idéal pour les centrales pour béton préemballé, avec bétonnières motorisées de 12 MC.



Qualité

SYSTÈME D'ASSURANCE DE LA QUALITÉ

AIDE DIRECT

Assistenza



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### DOSEUR TYPE LPM/03

- Cylindre en plexiglas max. capacité 3 l, utile 3 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC (ou des autres sur demande), prévalence 15 m, capacité 30 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC.
- Transducteur: cellule de charge.
- Champ de lecture de 0 l à 3 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,5%.
- Température de travail: 0/40°C.
- Température de stockage: 0/50°C.
- Poids group cylindre: environ 13 kg.
- Poids group pompe: environ 45 kg.

### DOSEUR TYPE LPM/15R

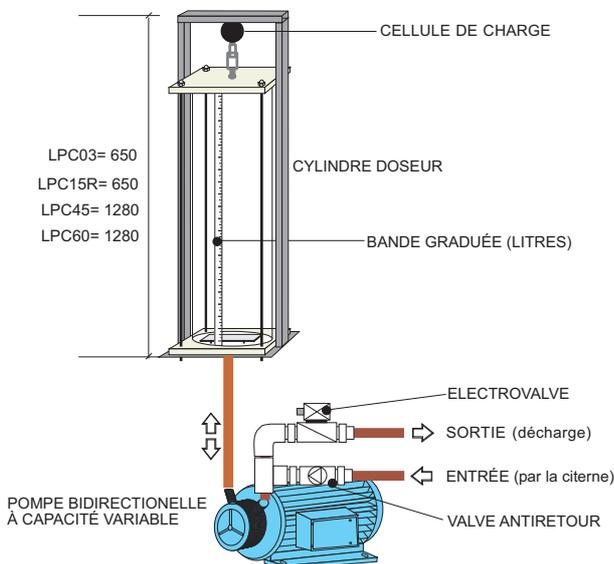
- Cylindre en plexiglas max. capacité 15 l, utile 14 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC (ou des autres sur demande), prévalence 15 m, capacité 30 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC
- Transducteur: cellule de charge.
- Champ de lecture de 0 l à 14 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,5%.
- Température de travail: 0/40°C.
- Température de stockage: 0/50°C.
- Poids group cylindre: environ 15 kg.
- Poids group pompe: environ 45 kg.

### DOSEUR TYPE LPM/45

- Cylindre en plexiglas max. capacité 45 l, utile 42 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC (ou des autres sur demande), prévalence 15 m, capacité 35 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC.
- Transducteur: cellule de charge.
- Champ de lecture de 0 l à 42 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,5%.
- Température de travail: 0/40°C.
- Température de stockage: 0/50°C.
- Poids group cylindre: environ 20 kg.
- Poids group pompe: environ 45 kg.

### DOSEUR TYPE LPM/60

- Cylindre en plexiglas max. capacité 60 l, utile 60 l.
- Pompe bidirectionnelle réglable 0,55 KV 380 VAC, prévalence 15 m, capacité 35 l/min.
- Valve électropneumatique 3/4" 24 VAC (ou des autres sur demande).
- Transducteur: cellule de charge.
- Champ de lecture de 0 l à 60 l.
- Division minimale sur escalier gradué égal à 1 dl.
- Précision de relèvement meilleure du 0,6%.
- Température de travail: 0/40°C.
- Température de stockage: 0/50°C.
- Poids group cylindre: environ 23 kg.
- Poids group pompe: environ 45 kg.



### EXEMPLE D'APPLICATION

