

PicoV7 RR

**automations à clavier
+ plc pour installations
à rayons raclant**

INTRODUCTION AU SYSTÈME

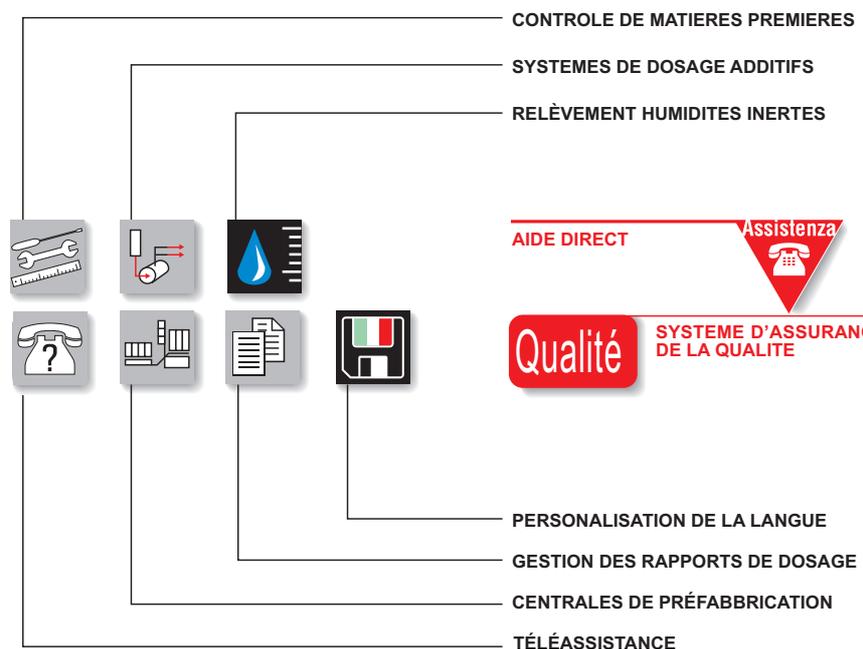


Système à CLAVIER +PLC projeté pour les exigences des centrales qui produisent le BÉTON. Il est réalisé avec une extrême compacité et des technologies STANDARDS et il est simplement réparable dans le marché, avec le but de fournir un instrument complet de visualisations et de touches personnalisés que facilitent le travail des personnes qui opèrent. Le terminal TOUCH SCREEN permet d'introduire et visualiser facilement tous les paramètres et d'en rendre un discret répéteur de poids au même temps pendant le fonctionnement automatique et manuel.

Dans la version pour la préfabrication il peut gérer jusqu'à 2+2 INERTES dosés à poids, 1+1 CEMENTS dosés à poids, 1 EAU dosée à volume, 2 additifs dosés à volume ou à poids, 1 HUMIDITE INERTES relevés par des sondes ou introduites manuellement et un MELANGEUR.

Une porte pourra être utilisée pour des imprimantes standard pour l'imprimerie des rapports de mélange ou imprimeries de services.

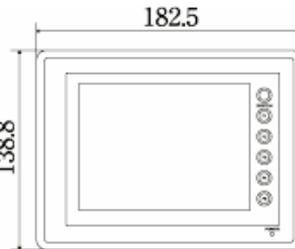
Les caractéristiques de construction du CLAVIER (IP65 assemblage à PANNEAU) permettent l'utilisation dans des endroits poussiéreux comme les centrales de bétonnage.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TERMINAL:

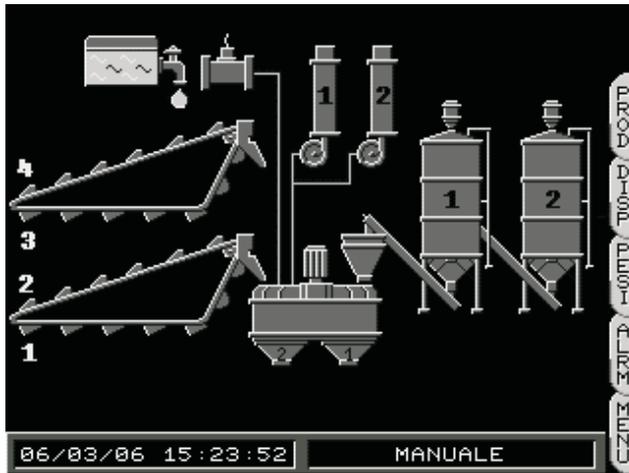
Écran touch screen 5,7" STN monochromatique LCD
Touches de FONCTION pour commandements directs
Porte USB
Porte série pour le PLC
Porte série pour l'imprimante
Alimentation: 24 Vdc +/- 10% 15 VA
Température de travail: 0.50°C
Protection: frontale IP65, postérieure IP20
Poids: environ 0,7 Kg



PLC OMRON:

Module CPU du type CQM1-CPU51-E, avec 16 input 24 Vcc
Module alimentateur du type CQM1-PA203
Module à 4 entrées analogiques du type CQM1-AD042
Module à 16 sorties à relais du type CQM1-OC222
Câble serial pour enclenchement CLAVIER et PLC (L=10mt)

EXEMPLE VIDEOS



Num.	027	Rif.	A1		3 / 3	
Data	02/03/2006	Ora	14:47:26	m°	1.00	
Formula	R35S3XC042.5D20				Rok	35
Slump	S3	Classe	XC0	φ Max	20	
Comp.	m°	UX	Corr.	Reale	D%	
0/5	kg	2000	1.0	2020	2000 -1.0	
42.5	kg	300.0	0.0	300.0	303.0 1.0	
ACQUA	1	150.0	0.0	130.0	153.0 17.6	
FLUID	1	1.000	0.0	1.00	1.02 2.0	
Tot. kg 2451.000 2451.00 2457.02						
A/C: Teor. 0.500 Reale 0.571						
Umidità kg 20						
Mix (sec) 30 Scar (sec) 45						

PRESTATIONS DU SYSTEME

- Permet la formulation de 200 RECETTES en poids nets et sur la base du METRE CUBIQUE.
- Dosage de 2 INERTES à poids.
- Dosage de 1 CIMENT à poids.
- Dosage de 1 EAU à volume.
- Contrôle de 4 HUMIDITÉS INERTES avec une analyse automatique (sondes) ou manuelle.
- Gestion de 1 MIXEUR avec les relatifs temps et alarmes.
- VISUALISATION des éventuelles anomalies qui ont lieu durant la production.
- Formulation de tous les PARAMÈTRES de CONFIGURATION de l'installation pour régler le système sur ses caractéristiques physiques et mécaniques, en obtenant ainsi le maximum des prestations, entre lesquelles: un contrôle des vides balances, auto tare, réparation automatique des vols, temps de vidage, vibrations et fluidifications automatiques, preset de diminution de vitesse, suspension et reprise du cycle par clavier.
- COMPENSATION HUMIDITÉ inertes de manière automatique (avec sondes) ou manuelle (clavier), avec augmentation des quantités inertes et conséquente détraction d'eau.
- ANTICIPATION DE L'EAU dans la bétonnière motorisée en pourcentage sur la théorique prévue pour le mélange.
- SÉQUENCES de CHARGE programmables pour régler la séquence d'entrée des membres, les temps de mélange et les temps les plus idoines de décharge.
- FRACTIONNEMENT automatique des demandes en base à la capacité de l'installation et du mélangeur.
- CONTRÔLE à temps réel de toutes les PHASES de CHARGE pour optimiser les temps de production et la consommation des matières premières.
- Émission automatique de l'imprimerie du RAPPORT de DOSAGE à la fin de chaque charge.
- TOTALISATION AUTOMATIQUE de la consommation de matières premières avec la possibilité de les consulter et de les imprimer.
- Possibilité d'IMPRIMERIE de SERVICE par toutes les données classées par la machine comme : paramètres de configuration, archives, etc...
- TARAGE des CANAUX ANALOGIQUES (balances) directement du CLAVIER du système.
- Protection avec CLEFS LOGICIEL qui peuvent être programmés des fonctions les plus réservées ou plus délicates exécutables du programme.

OPTIONS

- Dosage de 4 INERTES à poids dans le mélangeur.
- Dosage de 2 CEMENTS à poids dans une unique balance.
- Dosage de 2 ADDITIFS à volume ou à poids.
- Téléassistance.



Imprimerie des données



Décharge des données