

HygroV7

sistema por el control del agua de la mezcla

INTRODUCCIÓN A EL SISTEMA



La principal exigencia de las empresas que producen hormigones, especialmente si utilizados por la realización de manufacturados de cemento, es la CALIDAD CONSTANTE de la mezcla.

A tal propósito un control de la RESISTENCIA y de la CONSISTENCIA solicita el empleo de instrumentos automáticos que puedan proveer de modo rápido e incisivo las fases de embalaje y análisis, compensando y corrigiendo todos los aspectos variables del proceso productivo, como: aguas drenadas de los inertes, errores de encuesta de la humedad de los inertes, errores de dosificadores del agua, etcétera.

El sistema de medición higrométrico tipo HYGROV7 representa a hoy un innovativo desarrollo derivado de búsquedas ya experimentadas en el tiempo, a garantía de función y tecnología a lo de vanguardia.

Puede controlar y corregir la agua del HORMIGÓN conectandose mediante interfaz por medio de especiales sondas por microondas que pueden ser aplicadas sobre cualquier tipo de mezclador.

Es previsto para ser conectado mediante interfaz con los sistemas de automatización a garantía absoluta de una perfecta gestión de las materias primeras de la mezcla.

El conectamiento mediante interfaz del HYGROV7 puede ser en todas las líneas GENYX o PICOV7 sea que sean destinadas a la gestión de centrales por prefabricación que por el hormigón preempaquetado.



ASISTENCIA DIRECTA

Assistenza

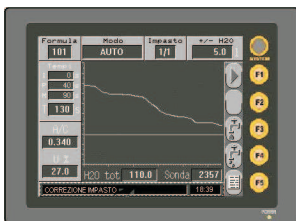
Calidad

SISTEMA DE SEGURO DE LA CALIDAD

INTEGRACIÓN CON SISTEMAS GENYXTL Y PICOV7

DISPONIBILIDAD PLURILINGÜE

PRESTACIONES DEL SISTEMA



El sistema HYGROV7 controla y interviene durante todo el ciclo de producción del hormigón dónde hay aguas que controlar, gobernando todas las dosificaciones del agua en la provisión de los muchos comportamientos que caracterizan la mezcla.

Memoriza por, cada mezcla, una curva higrométrica sacada y autoapresa de las reacciones producidas por el hormigón por predefinidas añadiduras de agua a través de un procedimiento automatizado.

Tal procedimiento consiste en cargar el mezclador de las correctas cantidades de los miembros de base del hormigón y de activar un procedimiento automático que comprende la introducción de una primera cantidad de agua precalcolata del sistema mismo, iniciando luego una fase de pequeñas añadiduras a muchas reanudaciones memorizando en su momento la variación de señal leído por las sondas. Vendrá en tal modo a crearse una curva higrométrica conductual utilizada por el logro de la mezcla ideal que, en caso de que no se alcance o sobre la provisión de las verificaciones efectuadas sobre la real relación A/C de laboratorio, podrá ser corregida digitando sobre el ordenador las cantidades que faltan o que exceden al resultado final. Acabáis los procedimientos de memorización se podrá ejecutar la carga automática del mezclador en el que iniciarán a ser introducidos los inertes, el cemento y una primera cantidad de agua correcta de las humedades y que pueda acercarse el más posible al resultado final, además permitiendo al mezclador de no soportar un esfuerzo causado por una mezcla demasiado seca. Será ejecutado un tiempo de mezclado hasta el logro de la homogeneidad de amasijo con siguiente lectura de las sondas higrométricas. A este punto, confrontando la curva anteriormente memorizada, se podrá localizar y dosificar con una única introducción la cantidad de agua necesaria para llegar a la mezcla final. Acabadas estas fases será ejecutado un tiempo final de mezclado y si todos los controles lo permitirán, se podrá proceder a la descarga.

SONDA ESTANDAR



SONDA POR MIXER PLANETARIOS



PRECISIÓN DE CORRECCIÓN:
+ / - 2% POR L'AGUA DE FÓRMULA

TERMINAL:

- Pantalla touch screen 5,7" STN monocromo LCD
- Puerta USB
- Puerta serial por el PLC
- Puerta serial por la impresora.
- Alimentación: 24 Vdc +/- 10% 15 VA
- Temperatura de trabajo: 0-50°C
- Protección: frontal IP 65, posterior IP 20
- Peso: acerca de 0,7 Kg

PLC OMRON:

- Modulo CPU
- Modulo alimentador
- Modulo entradas analógicas
- Módulos a 16 salís a relé
- Cable serial por enlace TECLADO y PLC (L=10mt)

