

cuadros eléctricos por las instalaciones de hormigón

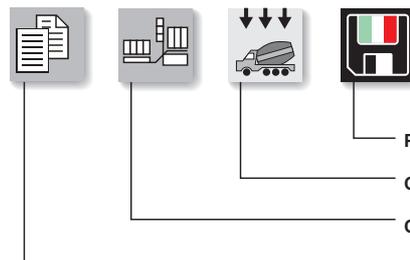
INTRODUCCIÓN

Precisamente estudiado para mandar instalaciones destinadas a la producción del HORMIGÓN consiguiendo de una experiencia plurianual maturada en el sector. Realizado en amplia carpintería metálica a atril con levantamiento por la instrumentación y adecuadamente estudiado por conadare todos los usos de la instalación por medio de funcionamiento manual o automático.

Las funciones manuales son ejecutadas por medio de panel de mandos y indicadores ópticos que se encuentran en el panel sinóptico a colores personalizado, mientras que aquellas automáticas son ejecutadas por medio del PLC del sistema Xpert rigurosamente desacoplado por las funciones manuales para evitar dañinas interferencias.

Las instrumentaciones de pesaje, de control humedad, de control consistencia de la mezcla, de control de la tensión de línea etcétera también son ellas alojáis sobre un adecuado panel posicionado de modo tal que permitir una optimal visualización por el operador.

Una atención particular es dedicada al respeto de las normativas, sea de construcción que de seguridad, por los que se hacen necesarias competencias y aparejos. La reciente certificación empresarial ISO9001:2000 garantiza ulteriormente la calidad del producto.



- PERSONALIZABLE PLURILINGÜE
- CENTRALES POR CARGADAS HORMIGONERAS
- CENTRALES POR PREFABRICACIÓN
- CERTIFICACIÓN DE CONFORMIDAD "CE"

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características constructivas

Cuadro a finca con grado de protección IP55 conseguido a través de adecuadas guarniciones. Dimensiones del cuadro previstas por el 10% de espacio disponible por futuras ampliaciones.

Pintura de serie ejecutado con polvos epoxídicos secados al horno (RAL7032). Accedido a las instrumentaciones por medio de portillos con cerraduras especiales del tipo a llave.

Línea de alimentación protegida por un seccionador general con un gancho de emergencia. Maniobra de accionamiento del seccionador con candado y bloqueo de puerta.

MOTORES eléctricos accionados por medio de contactores con protección MAGNÉTICOTÉRMICA.

Placas de peligro sobre todas las partes en tensión peligrosa y protecciones por contactos accidentales. Circuitos auxiliares realizados por transformadores de seguridad y de aislamiento. Aparatos de emergencia cuál: pulsantes a cabeza, cuerdas que protegen las cintas transportadores etcétera, qué provocan la interrupción contemporánea de todos los circuitos de potencia y los asistentes. Señales acústicos para la prevención de accidentes de preaviso de la salida de las cintas transportadores. Mandos manuales no operantes e interbloqueados para no molestar la secuencia de un ciclo automático.

La interrupción y la vuelta de la alimentación impiden la reanudación automática de un ciclo el que será autorizado de parte del operador sólo para evitar daños a personas o a máquinas.

Materiales empleados que contestan a las normativas EUROPEAS (CE) y selectos entre las marcas primarias.

Todas las funciones que él puede ejecutar manualmente han sido planeadas para impedir mandos errados que pueden causar daños a las maquinarias o al personal que lo utilizará.

Es en todo caso buena norma que todos los empleados a la instalación y/o a la gestión de la instalación vengan preventivamente instruidos. Los mandos de la instalación son agrupados dentro de casillas bien distinguidas por similitud y lógica de funcionamiento (por ejemplo: dosificaciones, descargas, mezclador, etcétera).

Algunos de estas casillas pueden estar solos previstas por eventuales añadiduras futuras y por lo tanto totalmente faltos de mandos eléctricos.