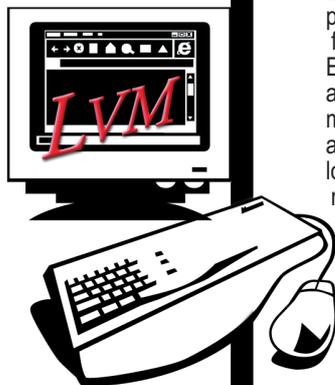


# LPM

sector hormigón

## sistemas por la dosificación a peso de aditivos líquidos

### INTRODUCCIÓN AL SISTEMA



Los sistemas de dosificación LPM constituyen una alternativa a los sistemas volumétricos por la medición a peso de ADITIVOS LÍQUIDOS de normal empleo en el hormigón, cuales: fluidificantes, superfluidificantes, acelerantes, impermeabilizantes, anticongelantes, etcétera. El sistema es constituido de: un CILINDRO de plexiglas transparente, sobre el que es aplicada una banda graduada por la lectura manual de los litros, visualizando como indicación mínima el decilitro; un GRUPO BOMBA que comprende la elettropompa bidireccional anticorrosión a capacidad variable, el electroválvula de descarga hacia el empleo y todos los enlaces necesarios; una CELDA DE CARGA que permite de visualizar la cantidad por medio de un adecuado instrumento, y por medio del mismo, de se conectar mediante interfaz con sistemas automáticos de dosificación y de controlar dos umbrales de mínimo (vacío) y máximo nivel de seguridad.

Por las centrales de hormigon a funcionamiento exclusivamente MANUAL se podrán administrar, por medio del cuadro eléctrico o un cuadro adicional, las dosificaciones y las descargas siguiendo a vista el nivel dentro del cilindro graduado (volumen) o por medio del visualizador (a peso), parando automáticamente la descarga una vez alcanzado el control de vacío o cero escalera.

Por las centrales de hormigon también gobernadas de un funcionamiento AUTOMÁTICO, el sistema proveerá una señal analógica a elevada precisión para dosificar la cantidad requerida en base a la fórmula y a la volumetría de la mezcla. También en este caso la descarga será parada para el mismo umbral de vacío a garantía d reanudación de la dosificación, siempre del mismo punto de cero.

Al objetivo de satisfacer las varias exigencias del sector, han sido realizadas 3 versiones de dosificadores: uno de 3 litros, uno de 15 litros (14 litros útiles), ideal por las cantidades medidas en las centrales por manufacturados prefabricados; uno de 45 litros (42 litros útiles) y uno de 60 litros ideal por las centrales por hormigón preenvasado, con hormigoneras de 12 MC.



Calidad

SISTEMA DE SEGURO DE LA CALIDAD

ASISTENCIA DIRECTA

Asistenza



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### DOSIFICADOR TIPO LPM/03

- Cilindro en plexiglas max. capacidad 3 l, útiles 3 l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 30 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 3 l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,5%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 15 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.

### DOSIFICADOR TIPO LPM/15R

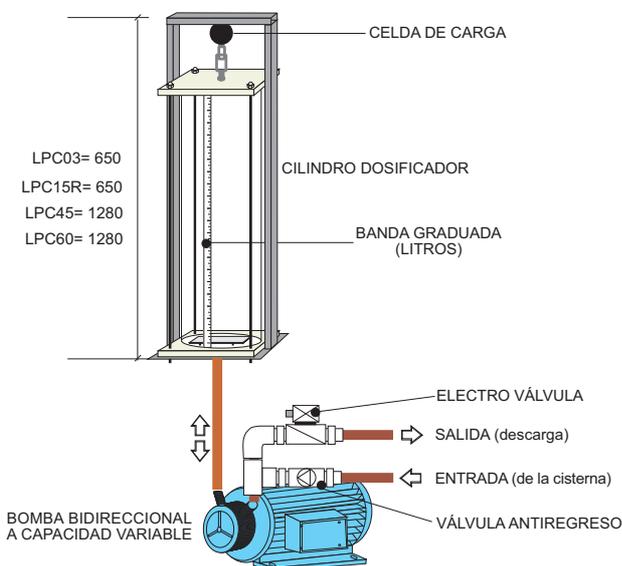
- Cilindro en plexiglas max. capacidad 15 l, útiles 14 l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 30 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 14 l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,5%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 15 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.

### DOSIFICADOR TIPO LPM/45

- Cilindro en plexiglas max. capacidad 45 l, útiles 42 l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 35 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 42 l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,5%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 20 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.

### DOSIFICADOR TIPO LPM/60

- Cilindro en plexiglas max. capacidad 60l, útiles 60l.
- Bomba bidireccional ajustable 0,55 Kv 380 VAC (o otras a solicitud), predominio 15 m, capacidad 35 l/min.
- Válvula electro neumática 3/4" 24 VAC (o otras a solicitud).
- Transductor: celda de carga.
- Campo de lectura de 0 l a 60l.
- División mínima sobre escala graduada igual a 1 dl.
- Precisión de encuesta mejor del 0,6%.
- Temperatura de trabajo: 0/40°C.
- Temperatura de almacenaje: 0/50°C.
- Cuelga grupo cilindro: aproximadamente 23 kg.
- Cuelga grupo bomba: aproximadamente 45 kg.



### ▼ EJEMPLO APPLICATIVO

