

## quadri elettrici per impianti di betonaggio

### INTRODUZIONE

Specificamente studiato per comandare impianti adibiti alla produzione del CALCESTRUZZO derivante da una pluriennale esperienza maturata nel settore.

Realizzato in ampia carpenteria metallica a leggio con alzata per la strumentazione ed adeguatamente studiato per comandare tutte le utenze dell'impianto tramite funzionamento manuale o automatico. Le funzioni manuali vengono eseguite tramite pulsantiera e segnalatori ottici posti su pannello sinottico a colori personalizzato, mentre quelle automatiche vengono eseguite tramite il PLC del sistema Xpert rigorosamente disaccoppiato dalle funzioni manuali al fine di evitare dannose interferenze. Le strumentazioni di pesatura, di controllo umidità, di controllo consistenza dell'impasto, di controllo della tensione di linea ecc. sono anch'esse alloggiare su apposito pannello posizionato in modo tale da permettere una ottimale visualizzazione per l'operatore.

Particolare attenzione viene dedicata al rispetto delle normative, sia di costruzione che di sicurezza, per le quali si rendono necessarie competenze e attrezzature.

La recente certificazione aziendale ISO 9001:2000 garantisce ulteriormente la qualità del prodotto.



PERSONALIZZABILE MULTILINGUE

CENTRALI PER CARICO AUTOBETONIERE

CENTRALI PER PREFABBRICAZIONE

CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' "CE"



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### **Caratteristiche costruttive:**

Quadro a tenuta con grado di protezione IP55 ottenuto mediante apposite guarnizioni.

Dimensioni del quadro previste per il 10% di spazio disponibile per futuri ampliamenti.

Verniciatura di serie eseguita con polveri epossidiche essiccate a forno (RAL7032).

Accesso alle apparecchiature tramite portelle con serrature speciali di tipo a chiave.

Linea di alimentazione protetta da sezionatore generale con sganciatore di emergenza.

Manovra di azionamento del sezionatore del tipo lucchettabile con blocco porta.

MOTORI elettrici azionati da contattori con protezione MAGNETOTERMICA.

Targhe di pericolo su tutte le parti in tensione pericolose e protezioni per contatti accidentali.

Circuiti ausiliari realizzati tramite trasformatori di sicurezza e d'isolamento.

Dispositivi d'emergenza quali: pulsanti a fungo, funi a protezione dei nastri trasportatori ecc., che provocano l'interruzione contemporanea di tutti i circuiti di potenza e degli ausiliari.

Segnalazioni acustiche antinfortunistiche di preavviso partenza nastri trasportatori.

Comandi manuali resi inoperanti e interbloccati per non disturbare la sequenza di un ciclo automatico.

L'interruzione e il ritorno dell'alimentazione impediscono la ripresa automatica di un ciclo il quale sarà autorizzato solo da parte del operatore onde evitare danni a personale o macchine.

Materiali impiegati rispondenti alle normative EUROPEE (CE) e scelti tra le primarie marche.

Tutte le funzioni eseguibili manualmente sono state progettate per impedire comandi errati che possano causare danneggiamenti a macchinari o al personale che lo utilizzerà. E' comunque buona norma che tutti gli addetti alla installazione e/o alla gestione dell'impianto vengano preventivamente istruiti.

I comandi dell'impianto sono raggruppati all'interno di caselle ben distinte per similarità e logica di funzionamento (es.: dosaggi, scarichi, mescolatore, ecc.). Alcune di queste caselle possono essere solo previste per eventuali aggiunte future e quindi totalmente prive di comandi elettrici.

